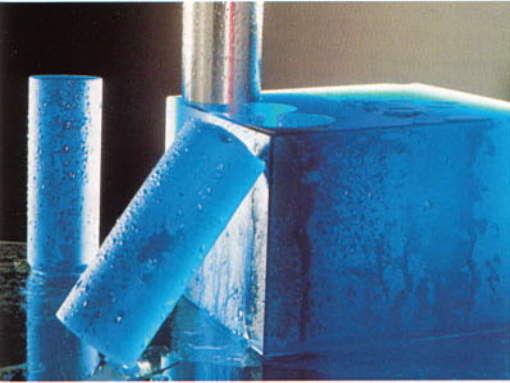


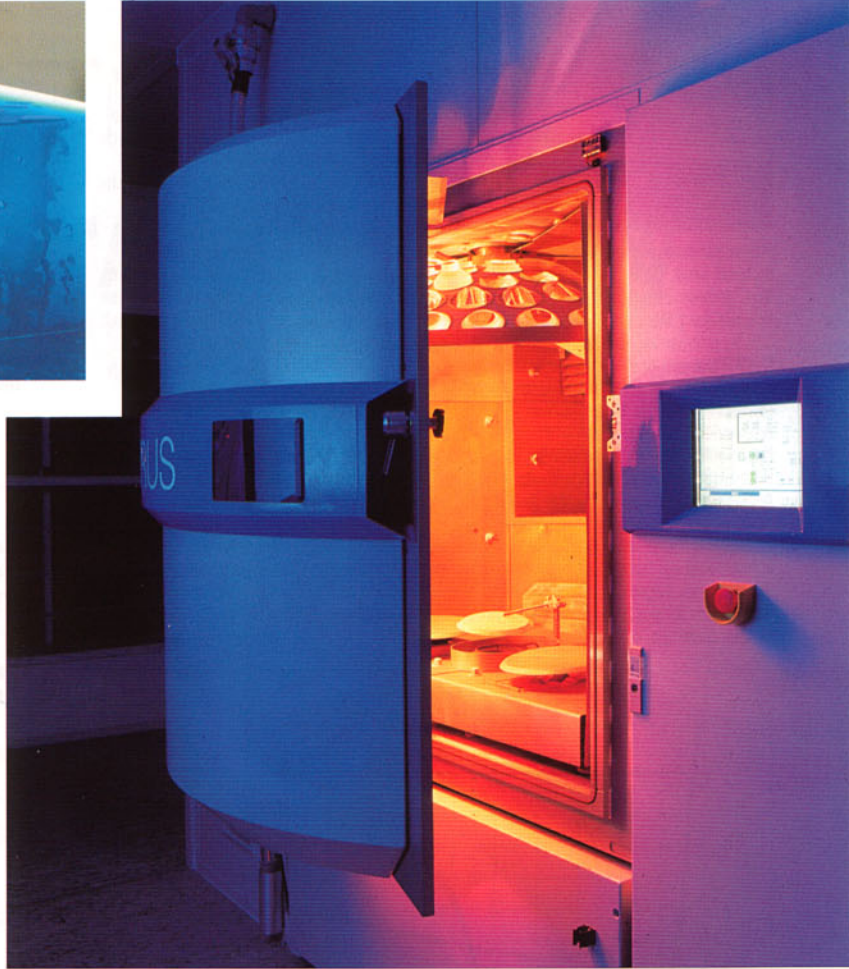
Qualität „Made in Germany“

3

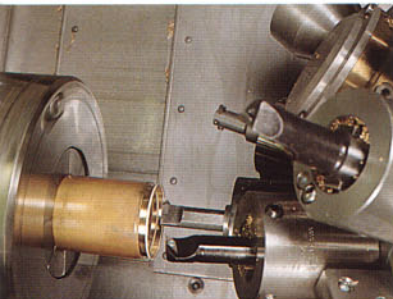
Aus einem Schott-Farbglasblock werden mit einem diamant-besetzten Hohlbohrer einzelne Glaszylinder ausgebohrt.



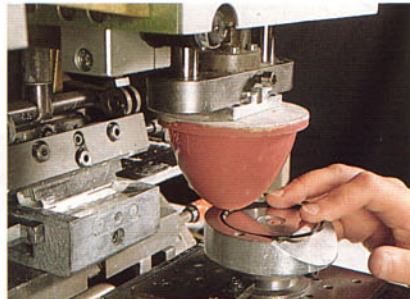
In Bedampfungsanlagen neuester Generation werden die Filtergläser mit dem neuen B+W Multi Resistant Coating MRC vergütet.



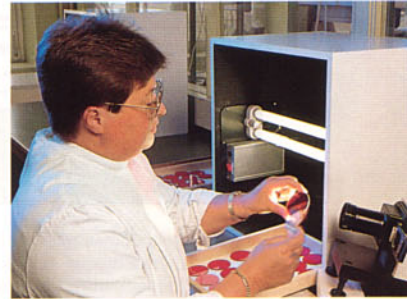
Ein mit Laserstrahl arbeitendes Interferometer erlaubt die Prüfung des Filterglases auf Ebenheit und Planparallelität.



CNC-gesteuerte Werkzeugmaschinen fertigen paßgenaue Fassungen verschiedenster Größen und Formen.



Die Bedruckung einzelner Fassungssteile erfolgt im Tampondruckverfahren.



Einzelkontrolle eines jeden Filters vor dem Verlassen der Fabrikation.